



SPC – statystyczne sterowanie procesami dla krótkich serii

Czas trwania: 1 dzień / 8 godzin szkoleniowych

Opis:

Celem szkolenia jest zaprezentowanie metod statystycznego sterowania procesami (SPC) dla przypadków krótkich serii produkcyjnych. Szkolenie to intensywne zajęcia, z dużą ilością ćwiczeń. W czasie 8 godzin, prezentowane są kolejne narzędzia SPC, dedykowane dla procesów krótkoseryjnych. Uczestnicy szkolenia projektują i wykorzystują różne karty kontrolne, oceniają zdolność procesów z wykorzystaniem wskaźników.

- Przeprowadzenie analiz MSA na rzeczywistych pomiarach realizowanych w firmie.

Program:

- SPC – przegląd zastosowania
- Typy procesów A-C
- Analiza danych – grube błędy i porównania
- Specjalne karty kontrolne
- Badanie zdolności procesów

Dodatkowe informacje:

Czas trwania zajęć, przerwy, godziny rozpoczęcia i zakończenia zajęć mogą zostać dopasowane do potrzeb i możliwości grupy. Szkolenie w wariacie jednodniowym zakłada wiedzę uczestników z podstaw SPC (rozkład normalny, budowa karty kontrolnej, zmienność losowa i specjalna, metody badania normalności, badanie zdolności procesów). W przypadku grupy zupełnie początkującej szkolenie powinno być zrealizowane w opcji dwudniowej – pierwszy dzień poświęcony będzie na podstawy SPC, drugi na specyfikę SPC dla krótkich serii produkcyjnych.

W czasie szkolenia zrealizowanych jest kilkanaście ćwiczeń w tym m.in.: obliczanie



podstawowych statystyk procesu, badanie normalności rozkładu wyników, tworzenie i analizowanie specjalnych kart kontrolnych, obliczanie i analizowanie zdolności procesów.

Po szkoleniu każdy uczestnik otrzyma certyfikat potwierdzający odbycie szkolenia.

Adresaci:

Osoby odpowiedzialne za wykorzystanie i rozwijanie wykorzystania metod statystycznych do sterowania procesami. Technolodzy, inżynierowie procesów oraz pełnomocnicy ds. zarządzania jakością.