

SPC i MSA - statystyczne sterowanie procesami oraz analiza systemów pomiarowych

Czas trwania: 3 dni / 24 godziny szkoleniowe

Opis:

Podstawowe cele szkolenia to:

- Przedstawienie podstawowych metod statystycznego sterowania procesami możliwych do wykorzystania w firmie.
- Przećwiczenie wybranych narzędzi SPC.
- Omówienie sposobów skutecznego wdrażania SPC w firmie i analiza obecnego stanu ich wykorzystania.
- Przedstawienie zasad prowadzenia MSA przy ocenie liczbowej i alternatywnej.
- Omówienie sposobu wykorzystania MSA w firmie.
- Przeprowadzenie analiz MSA na rzeczywistych pomiarach realizowanych w firmie.

Program:

- Wprowadzenie do metod statystycznych
- Podstawowe narzędzia statystyczne
- Rozkład normalny – istota i zastosowanie
- Karty kontrolne
- Ocena zdolności jakościowej procesów i maszyn
- Podstawy zapewnienia jakości pomiarów i dobór wyposażenia pomiarowego w procesie w oparciu o wymagania MSA
- MSA dla pomiarów liczbowych
- MSA dla kontroli atrybutowych

Dodatkowe informacje:

- W czasie szkolenia zrealizowanych jest kilkanaście ćwiczeń w tym m.in.:



obliczanie podstawowych statystyk procesu, badanie normalności rozkładu wyników, tworzenie i analizowanie kart kontrolnych, obliczanie i analizowanie zdolności procesów i maszyn (m.in. Cp i Cpk), analizy MSA w oparciu m.in. o metodę ARM, wskaźnik Kappa.

- Uczestnicy otrzymają arkusze, które mogą później wykorzystać w ramach stosowania statystycznego sterowania procesami w swojej firmie.
- Wartością dodaną szkolenia może być także specjalny program PQ-MSA, który będzie wykorzystany w jednym z modułów zajęć do symulacji MSA atrybutowego, a który uczestnicy będą później mogli wykorzystać w swojej działalności w firmie.
- Grupa uczestnicząca w szkoleniu nie powinna być większa niż 15 osób.

Po szkoleniu każdy uczestnik otrzyma certyfikat potwierdzający odbycie szkolenia.

Adresaci:

Osoby odpowiedzialne za wykorzystanie i rozwijanie wykorzystania metod statystycznych do sterowania procesami. Technolodzy, inżynierowie procesów oraz pełnomocnicy ds. zarządzania jakością. Pracownicy działów jakości odpowiedzialni za organizację i nadzorowanie systemów pomiarowych. Osoby odpowiedzialne za planowanie jakości i budowanie planów kontroli oraz weryfikowanie skuteczności prowadzonych kontroli.