

Q-DAS – wykorzystanie programu w zakresie MSA i SPC

Czas trwania: 3 dni / 24 godziny szkoleniowe

Opis:

Na szkoleniu uczestnicy zapoznają się z obsługą popularnego programu Q-DAS. Przedstawimy podstawy analiz MSA według wytycznych AIAG i VDA 5 oraz zasady zbierania danych na potrzeby SPC. Na przykładach pokazane zostaną szerokie możliwości programu.

Szkolenie prowadzone jest na wielu prawdziwych zbiorach danych produkcyjnych. Uczestnicy zajęć będą mogli zmierzyć się więc z praktycznymi przykładami, które mogą napotkać później w swoich firmach.

Program:

- Wprowadzenie do Q-DAS.
- Podstawowe analizy zebranych danych.
- Podstawy analiz MSA (wytyczne AIAG i VDA 5).
- MSA dla pomiarów liczbowych.
- MSA dla kontroli atrybutowych.
- Podstawy SPC – ogólne zasady stosowania.
- Badanie stabilności procesów (karty kontrolne).
- Badanie zdolności procesów i maszyn.

Dodatkowe informacje:

Dbamy o to, żeby dużą część szkolenia zajęły ćwiczenia i praktyczne warsztaty – wtedy uczestnikom szkolenia łatwiej zapamiętać nowe dla nich informacje.

Podczas tego szkolenia praktyka to m.in. zadania w zakresie:

- Analiza zdolności przyrządów pomiarowych.
- Ocena systemu metodami ARM i ANOVA (wyznaczanie %GRR i ndc).



- MSA dla kontroli atrybutowej – obliczenia i analizy.
- Badanie zgodności danych z rozkładem normalnym.
- Badanie stabilności procesów z wykorzystaniem kart kontrolnych.
- Ocena procesu z wykorzystaniem wskaźników C_p i C_{pk} .

Szczegółowy zakres szkolenia zostanie uzgodniony po dalszej analizie potrzeb szkoleniowych.

Po szkoleniu każdy uczestnik otrzyma certyfikat potwierdzający odbycie szkolenia.

Adresaci:

Kadra kierownicza, pracownicy firm produkcyjnych, osoby zainteresowane narzędziami SPC i MSA.