

Minitab - wykorzystanie programu w SPC i MSA

Czas trwania: 3 dni / 24 godziny szkoleniowe

Opis:

Szkolenie prowadzone jest na wielu prawdziwych zbiorach danych produkcyjnych. Uczestnicy zajęć będą mogli zmierzyć się więc z praktycznymi przykładami, które mogą napotkać później w swoich firmach.

Program:

- Wprowadzenie do Minitab.
- Podstawowe analizy zebranych danych.
- Podstawy analiz MSA (wytyczne AIAG i VDA 5).
- MSA dla pomiarów liczbowych.
- MSA dla kontroli atrybutowych.
- Podstawy SPC – ogólne zasady stosowania.
- Badanie stabilności procesów (karty kontrolne).
- Badanie zdolności procesów i maszyn.

Dodatkowe informacje:

Jeżeli jest oczekiwane dokładnie omówienie pełnej teorii z zakresu MSA i SPC oraz szerokiego zakresu opcji Minitab, to szkolenie powinno być wydłużone do 4 dni.

Grupa uczestnicząca w szkoleniu nie powinna być większa niż 12 osób.

Podczas szkolenia uczestnicy pracują na komputerach.

Po szkoleniu każdy uczestnik otrzyma certyfikat potwierdzający odbycie szkolenia.

Adresaci:

Osoby odpowiedzialne za prowadzenie analiz FMEA. Inżynierowie procesów odpowiedzialni za ich doskonalenie.