



APQP - zaawansowane planowanie jakości wyrobów z procedurą PPAP

Czas trwania: 2 dni / 16 godzin szkoleniowych

Opis:

Zdobywaną podczas szkolenia wiedzę uczestnicy mają okazję utrwalić podczas wielu ćwiczeń wykonywanych samodzielnie lub w małych grupach. Na podstawie materiałów dostarczonych przez trenera, uczestnicy ćwiczą jak należy poprawnie wykorzystywać narzędzia stosowane na poszczególnych etapach APQP. Podczas szkolenia realizowane są ćwiczenia dotyczące stosowania takich metod i narzędzi jak m.in.:

- Boundary Diagram
- P-Diagram
- QFD
- FMEA
- SPC
- PPAP
- Plany kontrolne

Duża ilość ćwiczeń pozwala lepiej zrozumieć dane zagadnienie i skutecznie utrwalić nowe wiadomości. Ważnym elementem szkolenia będzie pokazanie powiązań i zależności pomiędzy poszczególnymi metodami i wynikami ich stosowania. Uzmystowienie uczestnikom szkolenia tych powiązań pozwoli im właściwie zrozumieć ideę APQP.

Podstawowe cele szkolenia to:

- Zaprezentowanie całej procedury planowania jakości zgodnie z podejściem APQP
- Omówienie podstawowych metod wykorzystywanych w ramach APQP
- Analiza dokumentów związanych z procesem APQP

Program:



- Wprowadzenie do zarządzania jakością w motoryzacji
- Wymagania IATF 16949 w zakresie wprowadzania nowych wyrobów
- Podstawy planowania jakości wyrobów
- Dokumentacja związana z APQP
- Metody wspomagające APQP

Dodatkowe informacje:

Szkolenie ma formę warsztatów wspomaganych prezentacją multimedialną i uzupełnionych ćwiczeniami. Część teoretyczna przeplatana jest wieloma przykładami. Szkolenie może być prowadzone na realnych przykładach firmy – np. projektowanie planu kontroli dla wybranego procesu. Tempo szkolenia oraz trudność omawianych zagadnień dostosowywana jest do poziomu zaawansowania uczestników.

Po szkoleniu każdy uczestnik otrzyma certyfikat potwierdzający odbycie szkolenia.

Adresaci:

Inżynierowie jakości, technolodzy, konstruktorzy, inżynierowie procesu, inżynierowie – koordynatorzy projektu, project managerowie oraz kierownicy wymienionych działów.